

UNIONE MONTANA DEI COMUNI DELL'APPENNINO REGGIANO

Esercizio 2019 CONTO ECONOMICO

Pag. 1

	2019	2018	riferimento art.2425 cc	riferimento DM 26/4/95
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE				
1 Proventi da tributi	0,00	0,00		
2 Proventi da fondi perequativi	0,00	0,00		
3 Proventi da trasferimenti e contributi	8.573.957,69	8.541.929,18		
a Proventi da trasferimenti correnti	8.457.487,86	8.433.481,24		A5c
b Quota annuale di contributi agli investimenti	116.469,83	108.447,94		E20c
c Contributi agli investimenti	0,00	0,00		
4 Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	1.001.975,85	330.129,45	A1	A1a
a Proventi derivanti dalla gestione dei beni	21.714,17	24.070,00		
b Ricavi della vendita di beni	0,00	0,00		
c Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi	980.261,68	306.059,45		
5 Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	0,00	0,00	A2	A2
6 Variazione dei lavori in corso su ordinazione	0,00	0,00	A3	A3
7 Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	0,00	0,00	A4	A4
8 Altri ricavi e proventi diversi	571.264,37	631.730,55	A5	A5 a e b
TOTALE COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE (A)	10.147.197,91	9.503.789,18		
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE				
9 Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	403.941,33	437.079,16	B6	B6
10 Prestazioni di servizi	3.783.490,18	3.893.624,17	B7	B7
11 Utilizzo beni di terzi	4.817,14	4.815,02	B8	B8
12 Trasferimenti e contributi	3.503.567,46	3.339.604,61		
a Trasferimenti correnti	3.109.051,55	2.336.448,70		
b Contributi agli investimenti ad Amministrazioni pubb.	308.301,56	992.175,91		
c Contributi agli investimenti ad altri soggetti	86.214,35	10.980,00		
13 Personale	488.671,99	359.377,30	B9	B9
14 Ammortamenti e svalutazioni	191.657,13	124.957,67	B10	B10
a Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali	3.833,33	3.833,34	B10a	B10a
b Ammortamenti di immobilizzazioni materiali	125.457,64	121.124,33	B10b	B10b
c Altre svalutazioni delle immobilizzazioni	0,00	0,00	B10c	B10c
d Svalutazione dei crediti	62.366,16	0,00	B10d	B10d
15 Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	0,00	0,00	B11	B11
16 Accantonamenti per rischi	0,00	0,00	B12	B12
17 Altri accantonamenti	0,00	0,00	B13	B13
18 Oneri diversi di gestione	1.713.254,74	1.785.100,94	B14	B14
TOTALE COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE (B)	10.089.399,97	9.944.558,87		
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)	57.797,94	-440.769,69		
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI				
Proventi finanziari				
19 Proventi da partecipazioni			C15	C15
a da società controllate	0,00	0,00		
b da società partecipate	0,00	0,00		
c da altri soggetti	0,00	0,00		
20 Altri proventi finanziari	0,11	0,04	C16	C16

UNIONE MONTANA DEI COMUNI DELL'APPENNINO REGGIANO

Esercizio 2019 CONTO ECONOMICO

Pag. 2

	2019	2018	riferimento art.2425 cc	riferimento DM 26/4/95
Totale proventi finanziari	0,11	0,04		
Oneri finanziari				
21 Interessi ed altri oneri finanziari			C17	C17
a Interessi passivi	56.245,76	60.369,83		
b Altri oneri finanziari	0,00	0,00		
Totale oneri finanziari	56.245,76	60.369,83		
TOTALE PROVENTI ED ONERI FINANZIARI (C)	-56.245,65	-60.369,79		
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE				
22 Rivalutazioni	0,00	0,00	D18	D18
23 Svalutazioni	0,00	0,00	D19	D19
TOTALE RETTIFICHE (D)	0,00	0,00		
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI				
24 Proventi straordinari			E20	E20
a Proventi da permessi di costruire	0,00	0,00		
b Proventi da trasferimenti in conto capitale	483.599,82	522.956,33		
c Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo	317.449,53	68.185,59		E20b
d Plusvalenze patrimoniali	0,00	0,00		E20c
e Altri proventi straordinari	0,00	0,00		
Totale proventi straordinari	801.049,35	591.141,92		
25 Oneri straordinari			E21	E21
a Trasferimenti in conto capitale	0,00	0,00		
b Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo	138.117,40	265.263,12		E21b
c Minusvalenze patrimoniali	0,00	0,00		E21a
d Altri oneri straordinari	0,00	84.375,12		E21d
Totale oneri straordinari	138.117,40	349.638,24		
TOTALE PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI (E)	662.931,95	241.503,68		
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)	664.484,24	-259.635,80		
26 Imposte (*)	33.814,27	22.679,07	E22	E22
RISULTATO DELL'ESERCIZIO	630.669,97	-282.314,87	E23	E23

CASTELNOVO NE' MONTI li, 31.12.2019

Il Segretario
(dott. Marziliano Matteo Francesco)

Il Responsabile del Servizio Finanziario
(rag. Patrizia Rubertelli)

Il Presidente
(Enrico Bini)

Timbro
dell'ente